

# Case Study: Optimierung der Versand- und Lagerlogistik bei apt.

Die strategische Partnerschaft zwischen der  
apt Group und Hilgers Transport / Schwarzer Logistics.



Die Zusammenarbeit der **apt Gruppe** mit **Hilgers Transport / Schwarzer Logistics** ist ein Paradebeispiel für eine strategische Partnerschaft, die weit über eine reine Dienstleistungsbeziehung hinausgeht.

Seit mehr als zwei Jahrzehnten modernisieren und automatisieren beide Unternehmen die Logistikprozesse der apt Gruppe und schaffen gemeinsam nachhaltige Erfolge.

Diese Case Study zeigt, wie apt durch gezielte Umstrukturierungen und innovative Lösungen mit Unterstützung von Hilgers Transport seine Logistik optimierte und damit nachhaltigen Erfolg erzielte.

### Über Hilgers

Hilgers Transport, ansässig in Monheim bei Düsseldorf, hat sich auf die Langgutlogistik in Deutschland und Europa spezialisiert. Das Unternehmen bietet zudem Transporte im Chemie- und Agrarbereich, einschließlich Silotransporte und Silierung von Schüttgütern, sowie temperaturgeführte Transporte im Lebensmittel- und ADR-Segment. Mit über 5.000 m<sup>2</sup> beheizten Logistikflächen in Monheim, Deining und Roermond sorgt Hilgers Transport für Lagerung, Kommissionierung, Verpackung und Silierung. Hilgers Transport ist ein zertifiziertes Unternehmen, das kontinuierlich an der Verbesserung seiner Prozesse arbeitet.



## Ziele und Strategien

---

Das Hauptziel des Projekts war es, es der apt Gruppe zu ermöglichen, sich auf ihre Kernkompetenzen zu konzentrieren, während die Logistik an einen spezialisierten und kompetenten Dienstleister ausgelagert wurde.

## Herausforderungen

---

Veraltete Logistikprozesse und begrenzte Platzverhältnisse an den Verladebuchten stellten große Herausforderungen für apt dar. Der erhebliche Anstieg des Produktionsvolumens bei apt erforderte zudem eine umfassende Modernisierung der Logistiksysteme, um den steigenden Anforderungen gerecht zu werden.





## Innovative Lösungen und Umstrukturierungen.

- **Outsourcing der Transportlogistik**  
apt verkaufte die firmeneigene Lkw-Flotte an Hilgers und integrierte das eigene Verladepersonal in die Produktion. Dies ermöglichte es apt, sich auf die Kernprozesse zu fokussieren.
- **Modernisierung der Versandlogistik**  
Ab 2005 entstand eine neue Versandlagerhalle. Durch die Implementierung eines modernen Materialflusssystems und den Einsatz von Automatikkränen wurden Prozesse automatisiert und manuelle Aufwände deutlich reduziert.
- **Digitalisierung der Prozesse**  
Ein leistungsfähiges ERP-System digitalisierte die Versandabwicklung. Zusätzliche mobile Endgeräte und digitale Arbeitsplätze optimierten die Prozesse weiter. Die finale Implementierung ist für 2025 geplant.
- **Erweiterung der Intralogistik**  
In den Jahren 2008 und 2012 wurde die Intralogistik durch weitere Automatikkräne ausgebaut. Hilgers verlegte 2012 seinen Standort direkt gegenüber des apt-Werks in Monheim. Dies schuf mehr Raum und optimierte die Abläufe durch nähere Zusammenarbeit.

Durch den Bau der modernen Lagerhalle, die Implementierung automatisierter Lager- und Transportsysteme sowie die **Einführung eines neuen ERP-Systems** konnten apt und Hilgers die Herausforderungen erfolgreich meistern. Diese Maßnahmen führten zu einer effizienten Lagerverwaltung und einer lückenlosen Nachverfolgbarkeit der Logistikprozesse. Auch durch die geplanten Maßnahmen für 2025 gestalten apt und Hilgers die Lagerverwaltung effizient weiter.



## Erfolg

Dank dieser Optimierungen hat die apt Gruppe heute eine Liefertreue von nahezu 100 %. Die Effizienz der dahinterstehenden Prozesse steht dabei regelmäßig auf dem Prüfstand: Alle zwei Jahre werden sämtliche Prozesse und Systeme auditiert, um auch in Zukunft den Ansprüchen der Kunden gerecht zu werden.



”

*Die Partnerschaft mit Hilgers ist für die apt Gruppe heute der Schlüssel für kontinuierliche Effizienzsteigerungen und die verbesserte Kundenzufriedenheit.*

**Jürgen Hoffmanns, Leiter Logistik, apt Monheim**



*Durch die extrem enge partnerschaftliche Zusammenarbeit ist ein sehr starkes Prozessverständnis entstanden und beide Seiten konnten erhebliche Effizienzsteigerungen erzielen. So sind die Standzeiten der Hilgers LKW in der Verladung erheblich reduziert worden.*

**Ferdi Hilgers, ehem. Geschäftsführer von Hilgers Transport**





”

*Der nachhaltige Transport unserer Güter nimmt einen großen Stellenwert in unseren Projekten ein. Gemeinsam mit Hilgers beschäftigen wir uns intensiv mit den Zukunftsthemen: elektrische Zugfahrzeuge, hybride Antriebstechniken und mögliche Wasserstoffantriebe. In dieser Überzeugung sind wir leidenschaftlich verbunden – für eine nachhaltige Zukunft unserer Unternehmen.*

**Michael Boche, Geschäftsführer, apt Extrusions in Monheim**



## Nachhaltiger Erfolg durch Partnerschaft und Innovation.

---

Die Zusammenarbeit der beiden Unternehmen demonstriert, wie durch strategische Partnerschaften und kontinuierliche Optimierungen bedeutende **Fortschritte in der Logistik** erzielt werden können. apt hat durch gezielte Umstrukturierungen und innovative Lösungen nicht nur seine Effizienz gesteigert, sondern auch seine Marktposition gefestigt.



# apt – Shaping the future with aluminium.

**apt Holding GmbH**

Rheinpromenade 11

D-40789 Monheim am Rhein

**Hilgers Transport GmbH & Co. KG**

Edisonstraße 14

40789 Monheim am Rhein



**HILGERS**

**Transport**

[apt-alu-products.com](https://www.apt-alu-products.com)

